2η ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΓΟΡΩΝ για την ανάθεση συμβάσεων παροχής υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημόσιων σχολείων χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας για τα σχολικά έτη 2022-2023 και 2023-2024, με δικαιώματα προαίρεσης και δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31.12.2024) προϋπολογισμού 238.721,42€ άνευ Φ.Π.Α. (296.014,57€ με Φ.Π.Α. 24%)

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ