

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «Συντήρηση 3ης επαρχιακής οδού Άρτας - Κορωνησίας». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΑ, με προϋπολογισμό 48.780,49 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κλπ) από την έδρα της υπηρεσίας Δ/ση Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, μέχρι 25.06.2015. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον Υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β.
Πληροφορίες στο τηλέφωνο 26813 63307, FAX επικοινωνίας 26810 27332, υπάλληλος για επικοινωνία κ. Λαμπρινή Λάκκα. Για τεχνικές διευκρινήσεις αρμόδιος υπάλληλος κ. Χρήστος Παπαβασιλείου, Πολιτικός Μηχανικός, τηλ. 2681363345.
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 30.06.2015 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 πμ, και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 5 του Ν 3669/2008.
4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγε-γραμμένοι στο ΜΕΕΠ, που καλύπτουν την κατηγορία και τάξη του έργου, με τις προϋποθέσεις της παρ. 10 του άρθρου 16 του Ν. 3669/08, για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΑΣ, και εργοληπτικές επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης σύμφωνα με το άρθρο 21 κεφάλαιο Γ' του τεύχους διακήρυξης του έργου, καθώς και Εμπειροτέχνες που πληρούν τις προϋποθέσεις για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΑΣ.
5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 975,61 ΕΥΡΩ και ισχύος τουλάχιστον 210 ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 180 ημέρες.
6. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 (ΚΑ2014ΕΠ53000000).
7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Περιφέρεια Ηπείρου (Οικονομική Επιτροπή).

[Συνοδευτικά Έντυπα](#)