



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Άρτα 11 - 06 -2014  
Αρ.Πρωτ.:ΤΤ οικ.3276

Ταχ. Δ/ση : Πλ.Εθν.Αντίστασης  
Ταχ.Κώδικας : 47100  
FAX : 26810-75855  
Πληροφορίες : Α.ΚΙΤΣΙΟΥ  
Τηλέφωνο : 2681361044

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ ΑΡ. οικ.3276/11-06- 2014 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Άρτας προκηρύσσει ανοικτό διεθνή δημόσιο μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές, **για την επιλογή αναδόχων για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών πρωτοβάθμιας και δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας για το σχολικό έτος 2014-2015 και τμήμα του σχολικού έτους 2015-2016, συνολικού προϋπολογισμού 1.258.922,33 ευρώ**, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. με κριτήριο κατακύρωσης για την επιλογή του υποψηφίου αναδόχου ή αναδόχων την χαμηλότερη τιμή, του κάθε τμήματος. Η δαπάνη θα βαρύνει τους προϋπολογισμούς έτους 2014 και έτους 2015 της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας της Περιφέρειας Ηπείρου και συγκεκριμένα τους Κ.Α.Ε. 02.02.191.0821.01 και 02.02.192.0821.01 .

Οι προσφορές των ενδιαφερομένων πρέπει να υποβάλλονται από τους ίδιους ή από νόμιμα εξουσιοδοτημένα πρόσωπα στην Π.Ε. Άρτας – Δ/ση Διοικητικού-Οικονομικού Πλατεία Εθνικής Αντίστασης Τ.Κ.:47100 από τη δημοσίευση της παρούσας μέχρι τις **22-07-2014** ημέρα **Τρίτη** και ώρα **09:00 π.μ.**. Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στη Δ/ση Διοικητικού-Οικονομικού – Τμήμα Προμηθειών (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης Τ.Κ.:47100 τηλ. 2681361044). Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να αναζητήσουν τη διακήρυξη στην ιστοσελίδα της Π.Ε. Άρτας :**www.peartas.gov.gr** .

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΨΑΘΑΣ**